

Fiche technique

Type machine:	CNC Fraiseuse universel
Fabrication:	SORALUCE
Modèle:	TAA-D 25
Année de construction:	2006
Commande:	Heidenhain iTNC 530
Délai de livraison:	Immédiat
Frais:	à partir d'usine



Description technique

Valeur

Courses

Longitudinal (X) :	2500 mm
Vertical (Y) :	1250 mm
Transversal (Z) :	1000 mm

Dimensions de la table (pivotante) :

Longueur :	1000 mm
Largeur :	1000 mm
Charge maximale de la table :	5000 kg
Rainures en T :	6 x 22 mm H10

Puissance d'entraînement : 100 % ED kW 24

Attachement d'outil : ISO 50, DIN 69871 - AD

Vitesses de rotation : 1 20 – 4000 min⁻¹

Couple : 479 Nm

Plage d'avance : axes X-, Y-, Z- 10 – 10000 mm/min

Avances rapides : axes X-, Y- et Z- 25000 mm/min

Poids : kg env. 15000 kg

Équipement :

- Alimentation interne en liquide de refroidissement selon DIN 69871 Forme AD y compris lubrification minimale à l'huile avec 15 différents dosages via fonctions M programmable : 20 bar
- Table rotative CN, dimensions 1000 x 1000 mm comme 4e axe intégrée dans la commande de la machine.
Charge de transport max. 5000 kg, précision de positionnement ± 5", surface de table avec 22 rainures en T
- Convoyeur de copeaux pour TA-D 25
- Changeur d'outils

Accessoires

- Pupitre de commande frontal coulissant y compris commande Heidenhain iTNC 530 (1 processeur)
- Volant électronique portable HR 420 avec câble spiralé de 3 m (option)
- Compensation 3D de dilatation thermique
- Tête de fraisage à indexation automatique / 2 plans avec pas de 2,5° (H200) (option)
- Distance du nez de broche au bord de la table 250 mm
- Table rotative CN, dimensions 1000 x 1000 mm comme 4e axe intégrée dans la commande de la machine.
Charge de transport max. 5000 kg, précision de positionnement $\pm 5''$, surface de table avec 22 rainures en T.
- Dispositif de refroidissement avec réservoir de 150 l, pression d'alimentation 5 bar, débit 50 l/min,
sortie par couronne d'arrosage autour de la broche de la machine
- Cabine de protection contre les projections, fermée sur 4 côtés avec portes coulissantes à l'avant et
porte coulissante supplémentaire sur le côté gauche du montant ainsi que fenêtres de visualisation sur les 4 côtés.
- Moteurs d'entraînement Heidenhain sur tous les axes avec technologie d'entraînement numérique.
- Système de guidage linéaire INA sur tous les axes
- Système de mesure linéaire direct Heidenhain sur tous les axes
- Protections télescopiques des guidages de l'axe X
- Vis à billes sur les axes X, Y et Z
- Lubrification automatique cyclique pour tous les axes et organes mobiles
- Équipement électrique marque Siemens
- Installation hydraulique marque Vickers